

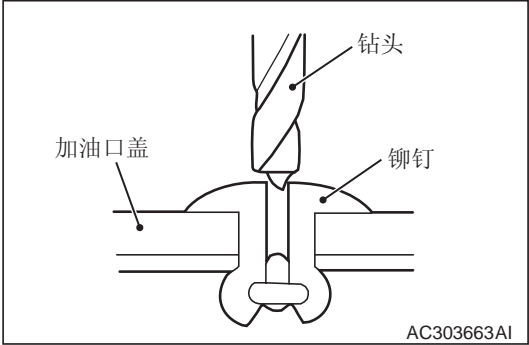
拆卸步骤

<<A>> >>A<<

- 1. 加油口盖减振器弹簧
- 2. 铆钉
- 3. 加油口盖
- 4. 加油口盖锁开启把手
 - 后侧围装饰板，下部（参阅第 52A 组 – 内饰 P.52A-15）。
- 5. 加油口盖钩
 - 前防滑压板、前围侧饰板、后防滑压板 <长轴距>、中柱装饰件下部 <长轴距>、后侧围装饰板下部（参阅第 52A 组 – 内饰 P.52A-15）。
 - 前盖横梁 <左舵车型>（参阅第 55 组 – 暖风机鼓风机总成 P.55-99）。
 - 后地板导管 A <装配双空调的车辆>（参阅第 55 组 – 导管 <双空调> P.55-113）。
- 6. 加油口盖锁分离拉索

拆卸辅助要点

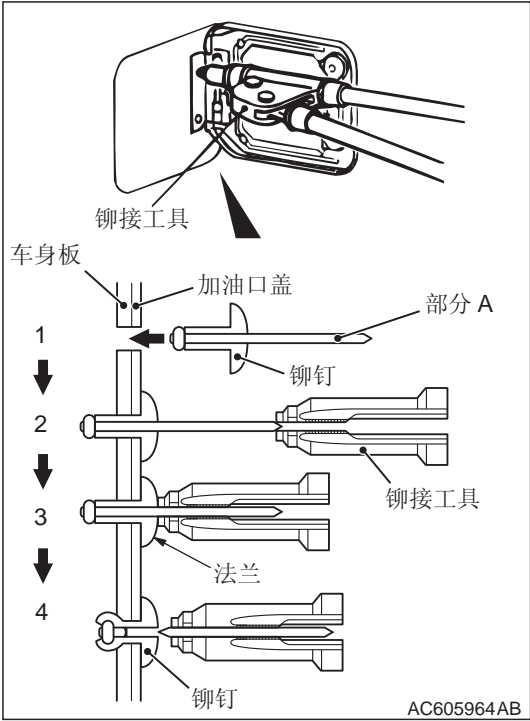
<<A>> 铆钉的拆卸



使用钻子（ $\phi 4.0\text{ mm}$ ）在铆钉中钻一个孔以将其折断，然后拆下铆钉。

安装辅助要点

>>A<< 铆钉的安装



按以下程序，使用图示铆接工具通过铆钉连接各部件。

- 1. 将铆钉插入相应的位置。
- 2. 将铆接工具安放在铆钉的部分 A 处。
- 3. 使用铆接工具将铆钉的凸缘表面推到待固定的部件上，同时按下工具的把手。
- 4. 铆钉的部分 A 的较薄部分会切断，而铆钉即固定在位。

车窗玻璃

粘合剂

M1422000500337

| 项目 | 规定粘合剂 |
|---------|-------------------------------------|
| 挡风玻璃 | 3M ATD（零件号 8609）超级快干式聚氨脂汽车玻璃密封剂或等效品 |
| 角窗玻璃 | |
| 后背门车窗玻璃 | 3M ATD（零件号 8608）超级快干式聚氨脂底部涂料或等效品 |
| 角窗玻璃 | 3M ATD（零件号 8513）护套挡风玻璃密封剂或等效品 |

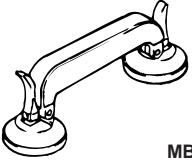
润滑剂

M1421000400036

| 项目 | 规定润滑剂 | 量 |
|-----|----------------|-----------------------|
| 除油剂 | 清除零部件表面上的油脂和污垢 | 零部件清洁剂（MZ100387 或等效品） |
| | | 根据需要 |

专用工具

M1422000600516

| 工具 | 编号 | 名称 | 用途 |
|---|----------|---------|------------|
|  MB990480 | MB990480 | 车窗玻璃固定件 | 车窗玻璃的拆卸和安装 |

概述

项目

M1422000100942

挡风玻璃和后背门车窗玻璃通过聚氨脂基粘合剂连接在车窗框架上。该种粘合剂可以提高玻璃的安装牢固性和密封性，也可以提高车身开口处的结构强度。

| 名称 | 备注 |
|---|-------------------------------------|
| 粘合剂 | 3M ATD（零件号 8609）超级快干式聚氨脂汽车玻璃密封剂或等效品 |
| 底部涂料 | 3M ATD（零件号 8608）超级快干式聚氨脂底部涂料或等效品 |
| 垫圈 | 作为维修零部件提供 |
| 密封条 | 作为维修零部件提供 |
| 防锈溶剂（或 Tectyl 506T.Valvoline Oil Company） | 对于防止生锈 |
| 除油剂 | 零部件清洁剂（MZ100387 或等效品）（用于清除粘合面上的油脂） |
| 钢琴线 | 直径 × 长度。0.6mm×1m，用于切割粘合剂 |
| 粘合剂玻璃刀 | 用于切割粘合剂 |
| 粘合剂枪 | 用于压出粘合剂 |

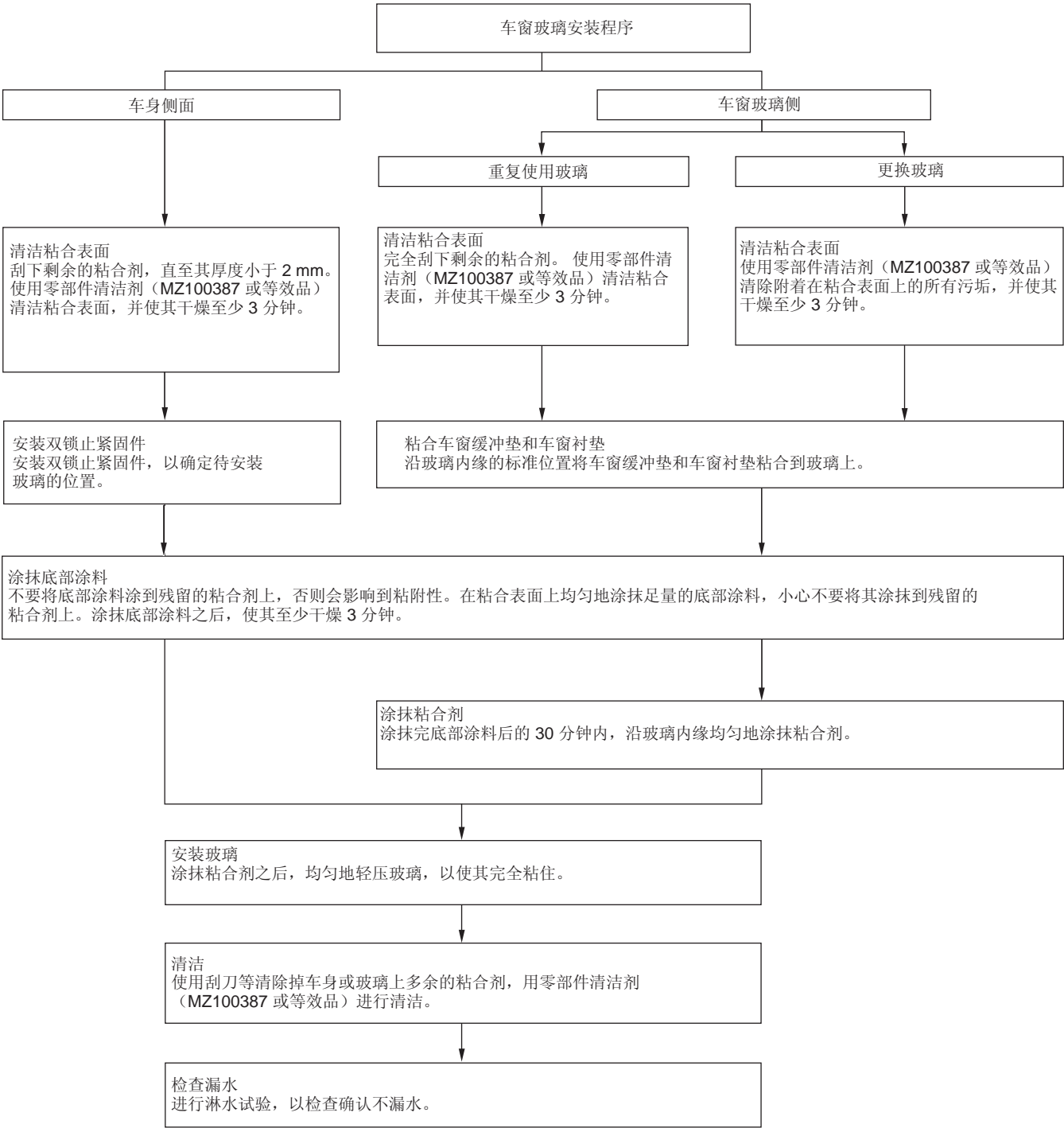
自动车窗密封剂的处理

将密封剂保存在凉爽的地方，不要将其置于阳光直射下。不要在密封剂上放置重物也不要紧压密封剂，否则会变形。不要将密封剂存储 6 个月以上，因为会使其失去密封效果。

车身压焊凸边的维修

在维修车身压焊凸边之前，彻底去除旧粘合剂。如果凸边需要涂漆，则在涂漆完成之后进行烤漆。

车窗玻璃的安装



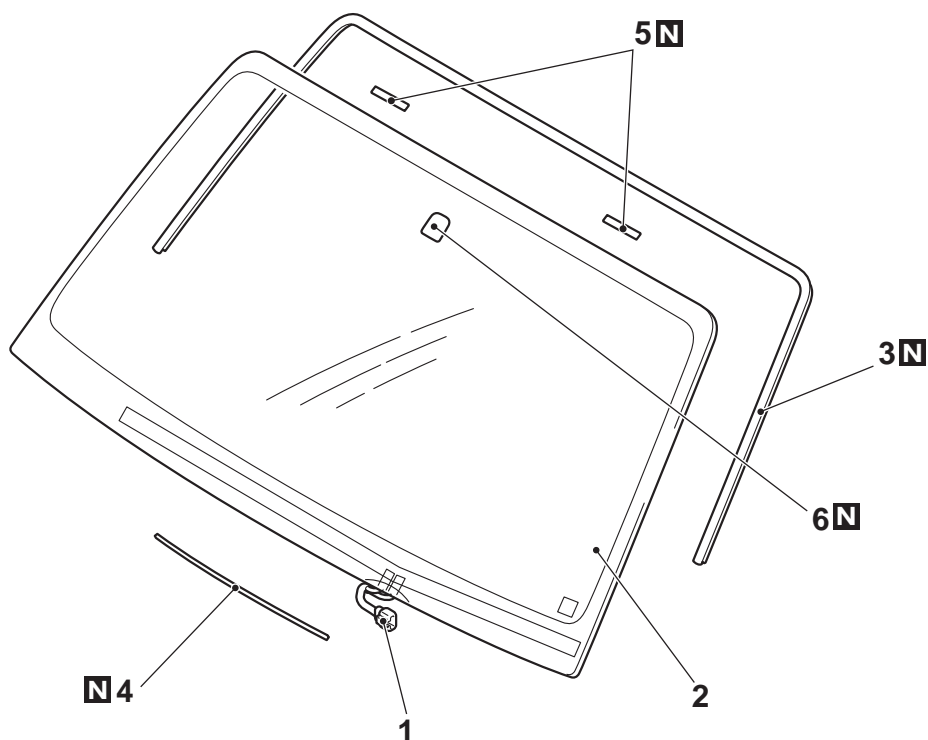
挡风玻璃

拆卸与安装

M1422001001457

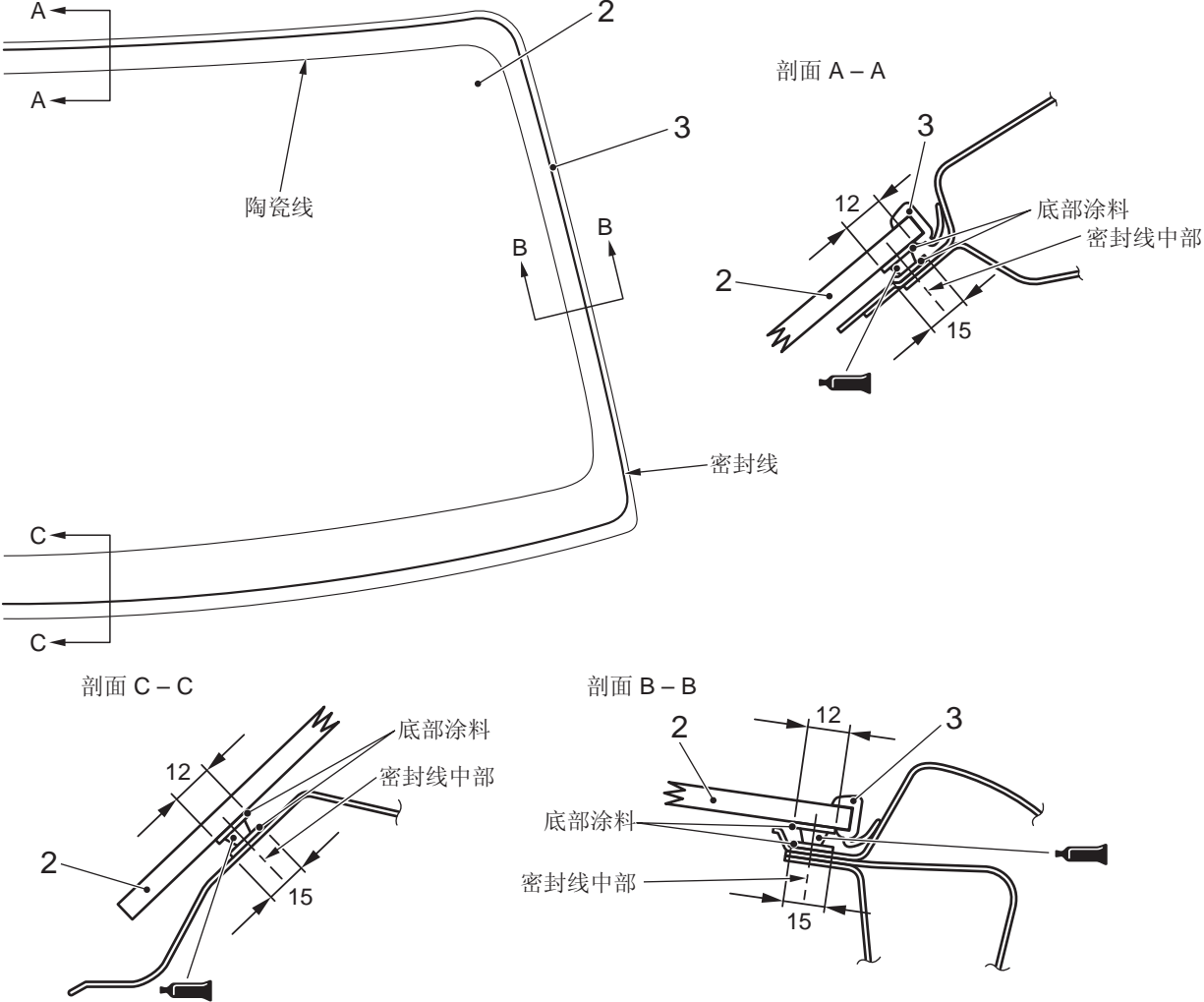
拆卸前与安装后操作

- 拆卸和安装前盖装饰件（参阅第 51 组 – 挡风玻璃刮水器 [P.51-72](#)）。
- 拆卸和安装车顶雨水槽（参阅第 51 组 – 嵌条 [P.51-14](#)）。
- 拆卸和安装前柱装饰件（参阅第 52A 组 – 内饰 [P.52A-15](#)）。
- 拆卸和安装车内后视镜总成（参阅第 52A 组 – 车内后视镜 [P.52A-30](#)）。
- 拆卸与安装灯光控制传感器 < 装配灯光控制传感器的车辆 >（参阅第 54A 组 – 前照灯 [P.54A-178](#)。）



AC902070AB

单位: mm



粘合剂: 3M ATD 零件号 8609 超级快干式聚氨脂汽车玻璃密封胶或等
效品以及 3M ATD 零件号 8608 超级快干式聚氨脂底部涂料或等效品

AC901845AB

拆卸步骤

1. 刮水器除冰装置插接器 < 某些车型 >
2. 挡风玻璃
3. 挡风玻璃嵌条
4. 挡风玻璃垫圈
5. 玻璃挡块
6. 挡风玻璃按钮

<<A>> >>B<<
>>A<<
>>A<<

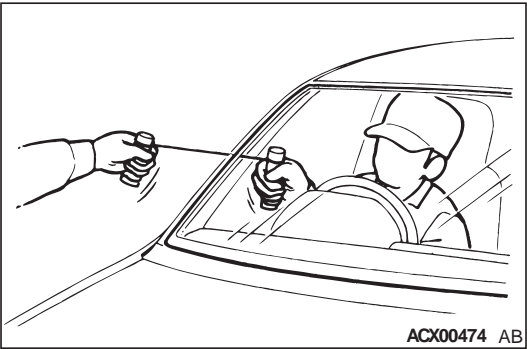
- (2) 使用尖头钻子在挡风玻璃粘合剂上钻一个小孔。
- (3) 通过该孔将钢琴线从车内穿出。

注意
不要让钢琴线接触挡风玻璃的边。

拆卸辅助要点

<<A>> 挡风玻璃的拆卸

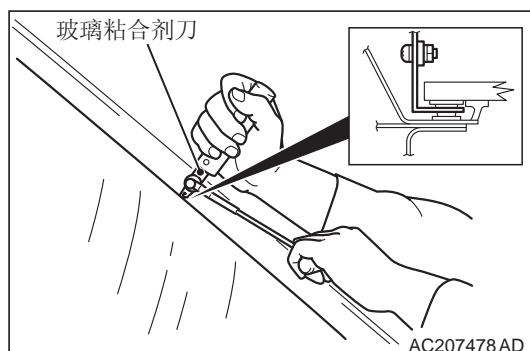
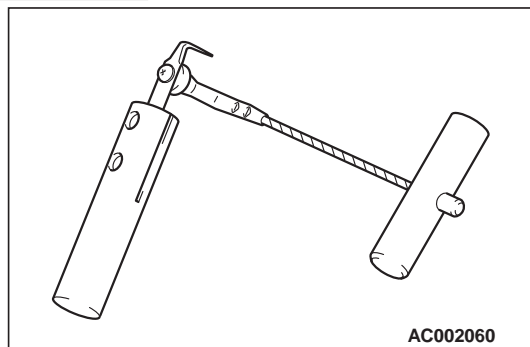
1. 为了保护车身 (漆面), 沿着挡风玻璃外框在车身区域放一条布条。
2. 用钢琴线分离粘合剂时
 - (1) 使用刀子将嵌条切下。



ACX00474 AB

- (4) 将钢琴线沿着挡风玻璃从内侧和外侧来回拉动，以切断粘合剂。

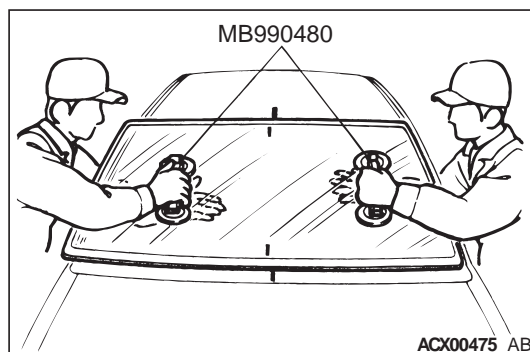
注意



将玻璃粘合剂刀插入挡风玻璃粘合剂过深可能会损坏挡风玻璃。

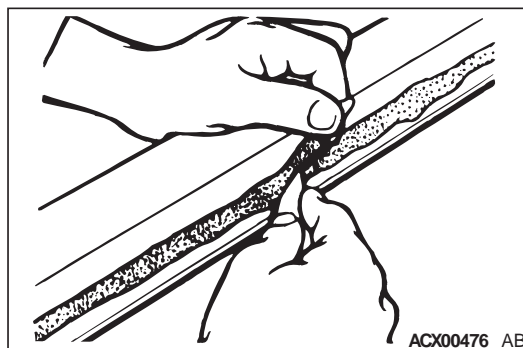
3. 使用粘合剂玻璃刀

保持玻璃粘合剂刀与挡风玻璃边沿间呈适当的夹角，将刀刃放在挡风玻璃边沿和表面上。然后沿着挡风玻璃边沿切掉粘合剂。

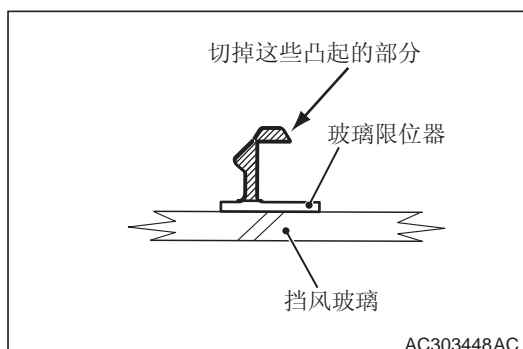


4. 在挡风玻璃和车身上做装配标记，然后使用专用工具车窗玻璃固定件（MB990480）拆下挡风玻璃。

注意



- 注意不要过多地清除粘合剂。
 - 注意不要使刀损坏车身表面上的油漆。如果油漆损坏，则用维修漆或防锈剂修理损坏区域。
5. 用刀子切掉剩下的粘合剂，从而使车身突边的整个周围的厚度处于 2 mm 之内。
6. 将凸起表面打磨光滑。



7. 如果重复利用挡风玻璃，则刮掉所有的旧粘合剂、玻璃挡块和挡风玻璃垫圈。

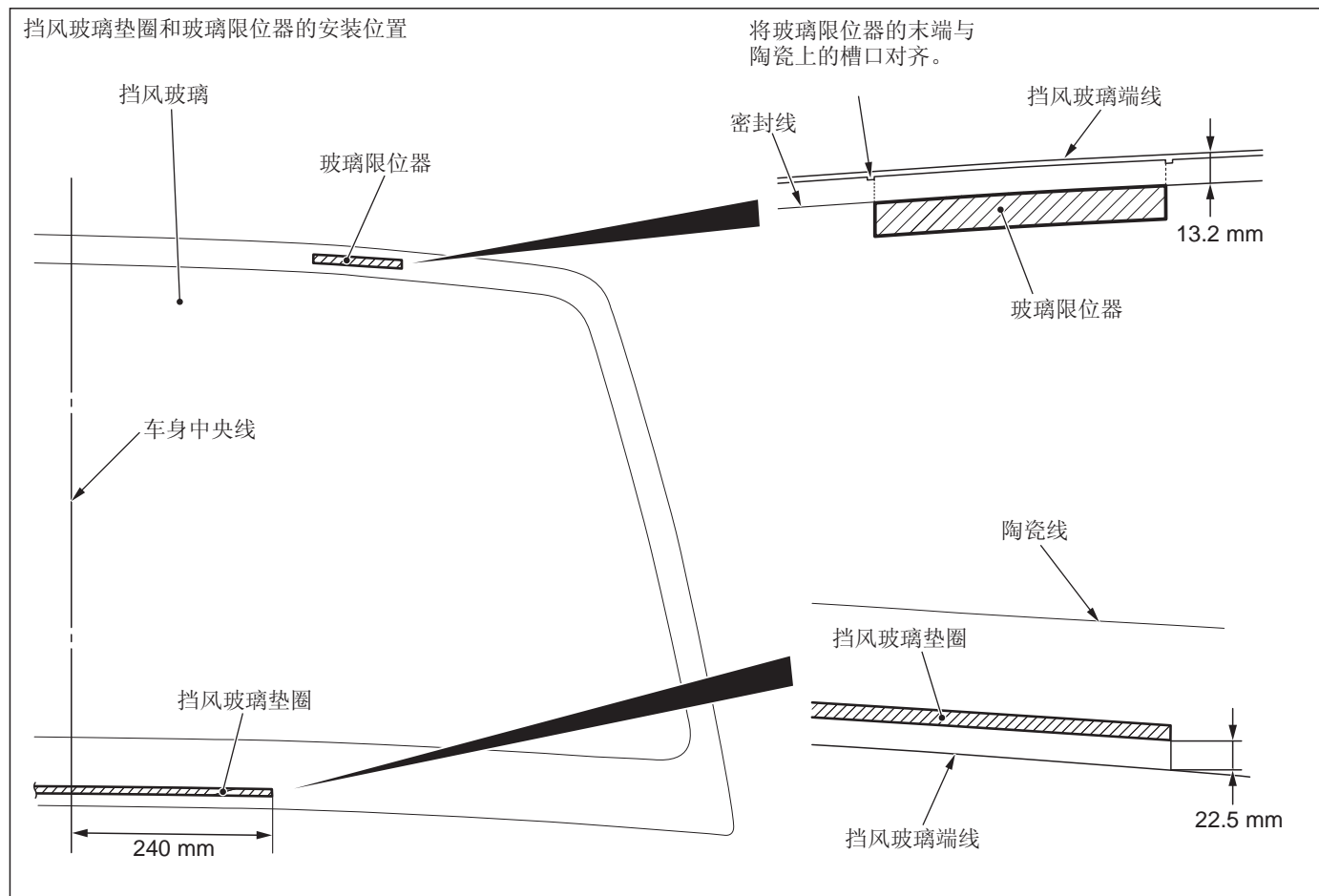
安装辅助要点

>>A<< 挡风玻璃垫圈 / 玻璃挡块的安装

注意

在进行下一步操作之前，使去除油污的部件干燥至少 3 分钟。不要接触涂层表面。

1. 使用零部件清洁剂（MZ100387 或等效品）去除挡风玻璃和车身法兰内部圆周的油污。



AC901846AB

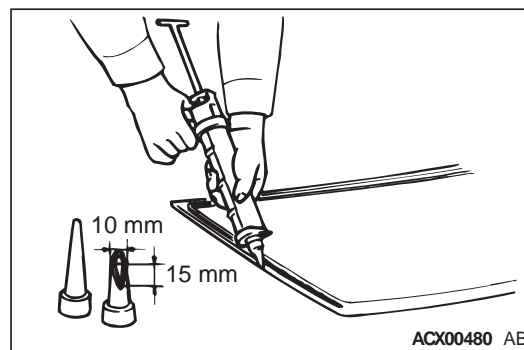
2. 放置挡风玻璃垫圈，确保挡风玻璃内侧没有弯曲或松动。
3. 将玻璃挡块固定在挡风玻璃上的指定位置。

>>B<< 挡风玻璃的安装

1. 将挡风玻璃嵌条安装到挡风玻璃上。
2. 要更换挡风玻璃，暂时将挡风玻璃靠在车身上，并在车身和挡风玻璃上放置装配标记。

⚠ 注意

- 底部涂料能增强粘合剂的效果，因此务必要涂抹底部涂料。但是，如果涂抹太厚的话，会削弱粘合剂的效果。
 - 不要接触涂层表面。
 - 不要在剩余粘合剂上涂抹底部涂料。粘合剂的强度可能会受到削弱。
3. 将一块海绵浸在底部涂料中，并在挡风玻璃和车身的规定位置均匀涂抹。
 4. 涂抹底部涂料之后，使其干燥至少 3 分钟。



5. 给密封剂枪加满粘合剂。在涂抹底部涂料之后，在 30 分钟内将粘合剂均匀地涂抹在挡风玻璃周围。
注：将密封剂枪的喷嘴切成 V 形，以便于涂抹粘合剂。
6. 在涂抹粘合剂之后，将挡风玻璃和车身上的装配标记对准，然后轻轻按压挡风玻璃使其落座。
7. 使用刮刀或类似工具清除过多的粘合剂。然后使用零部件清洁剂（MZ100387 或等效品）清洁其表面。使车辆静置，直至粘合剂凝固（参阅操作后的静置时间 P.42-13）。

注意

- 小心地移动车辆。
- 检查是否漏水时，不要夹紧软管的末端喷水。

8. 等待至少 30 分钟，然后检查是否漏水。

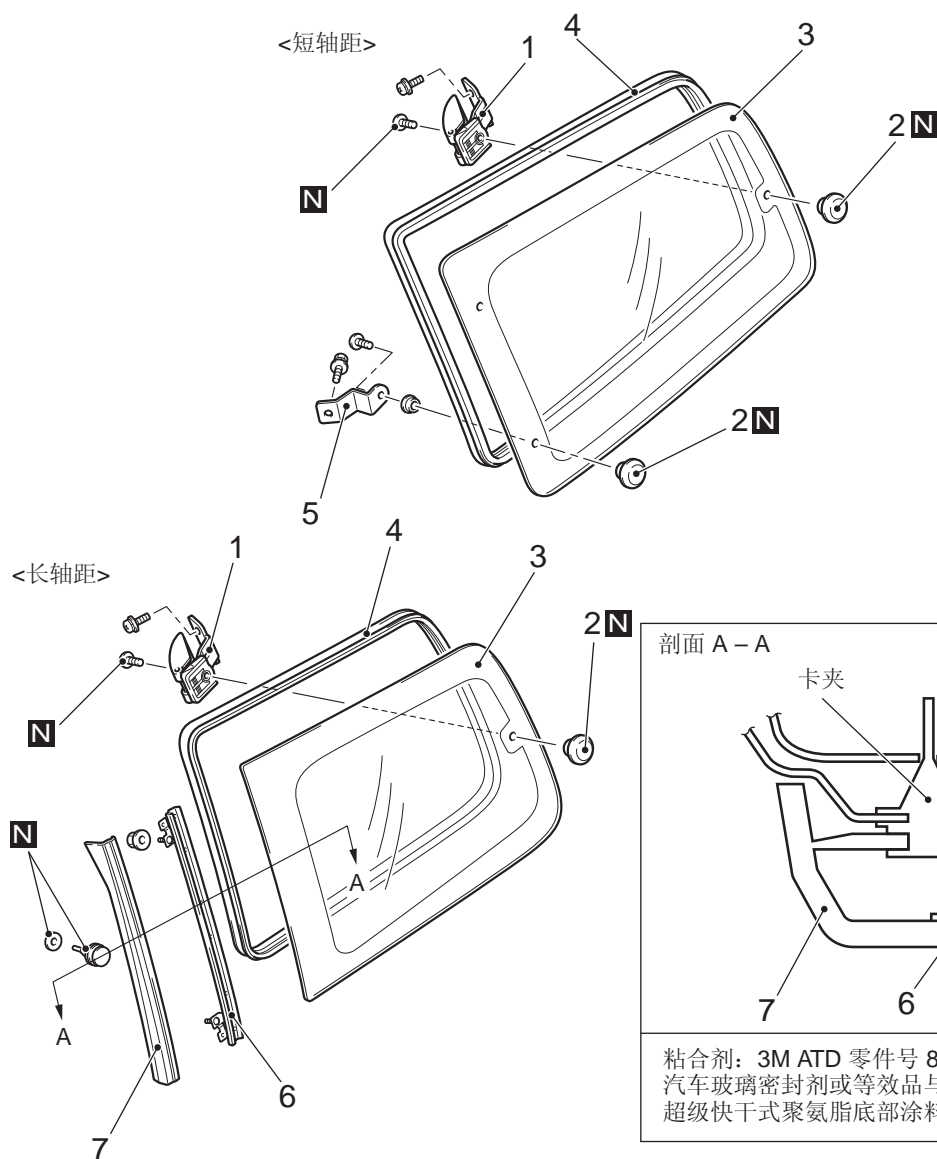
拆卸前与安装后操作

- 拆卸和安装后侧围装饰板上部（参阅第 52A 组，装饰件 <长轴距>P.52A-15）。

角窗玻璃

拆卸与安装

M1422002500786



粘合剂：3M ATD 零件号 8609 超级快干式聚氨脂
汽车玻璃密封剂或等效品与 3M ATD 零件号 8608
超级快干式聚氨脂底部涂料或等效品

AC608245AC

拆卸步骤

1. 角窗链接装置
2. 橡胶、螺母
3. 角窗玻璃
4. 角窗密封条
5. 角窗铰链
6. 角窗嵌条
7. 角窗装饰件

>>A<<

<<A>> >>A<<

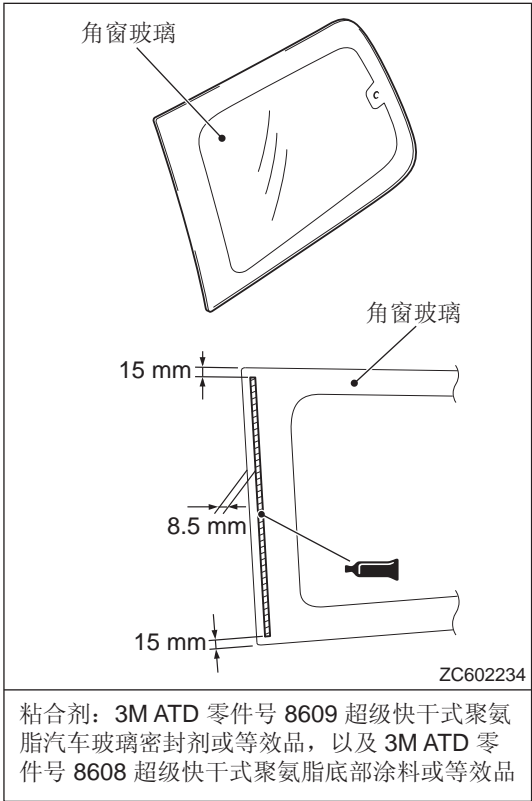
拆卸辅助要点

<<A>> 角窗嵌条的拆卸

使用与拆卸挡风玻璃相同的程序拆下角窗嵌条（参阅 P.42-15）。

安装辅助要点

>>A<< 角窗嵌条 / 角窗玻璃的安装



AC604006AC

1. 除去残留在角窗嵌条槽和角窗玻璃上的旧粘合剂。

注意

在进行下一步骤前, 使去除油污的部分干燥至少三分钟。不要触碰任何已清洁过的表面。

2. 向角窗玻璃的部分涂抹足量的底部涂料, 以均匀地粘附并且不产生毛刺。
3. 在向角窗玻璃的规定区域涂抹规定的密封剂之后, 将角窗嵌条装配在角窗玻璃上。

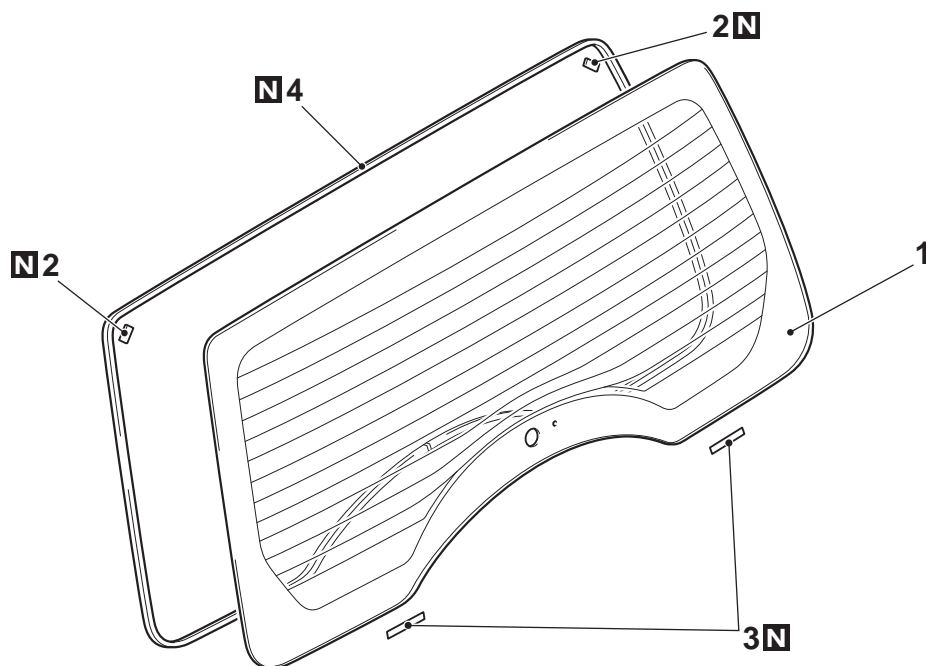
后背门车窗玻璃

拆卸与安装

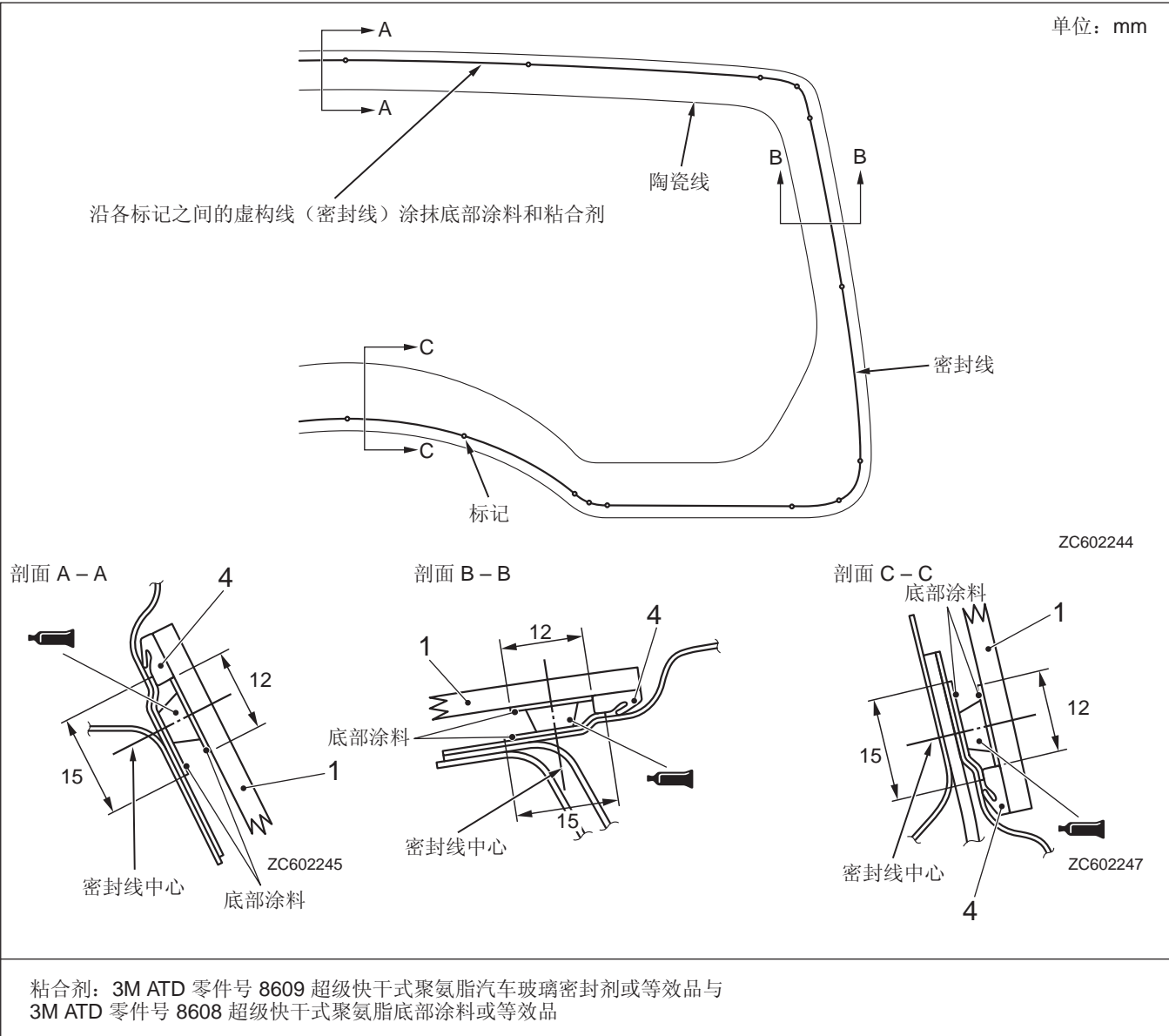
M1422001900190

拆卸前与安装后操作

- 拆卸和安装后背门上部装饰件、后背门上部装饰件侧面和后背门中部装饰件（参阅第 52A 组 – 后背门装饰件 [P.52A-24](#)）。
- 拆卸和安装后刮水器电机总成（参阅第 51 组 – 后刮水器和清洗器 [P.51-99](#)）。
- 拆卸和安装高位制动灯总成（参阅第 54A 组 – 高位制动灯 [P.54A-256](#)）。
- 拆卸和安装备用轮胎



AC604345AC



AC604346AD

- 拆卸步骤
- 线束插接器
 - <<A>> >>B<< 1. 后背门车窗玻璃
 - >>A<< 2. 紧固件
 - >>A<< 3. 玻璃挡块
 - >>A<< 4. 车窗缓冲垫

拆卸辅助要点

<<A>> 后背门车窗玻璃的拆卸

按照与拆卸挡风玻璃相同的程序拆下后背门车窗玻璃(参阅 P.42-15)。

注: 使用一根钢琴丝拆下后背门车窗玻璃。

安装辅助要点

>>A<< 车窗缓冲垫 / 玻璃挡块 / 紧固件的安装

⚠ 注意

在进行下一步操作之前, 使去除油污的部件干燥至少 3 分钟。不要触碰去除了油污的部件。

1. 使用零部件清洁剂 (MZ100387 或等效品) 去除后背门车窗玻璃和后背门法兰内部四周的油污。